

12-11-2024
32331

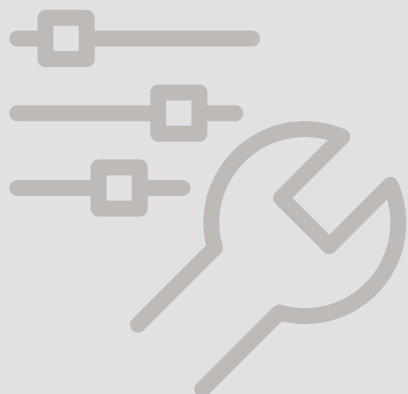
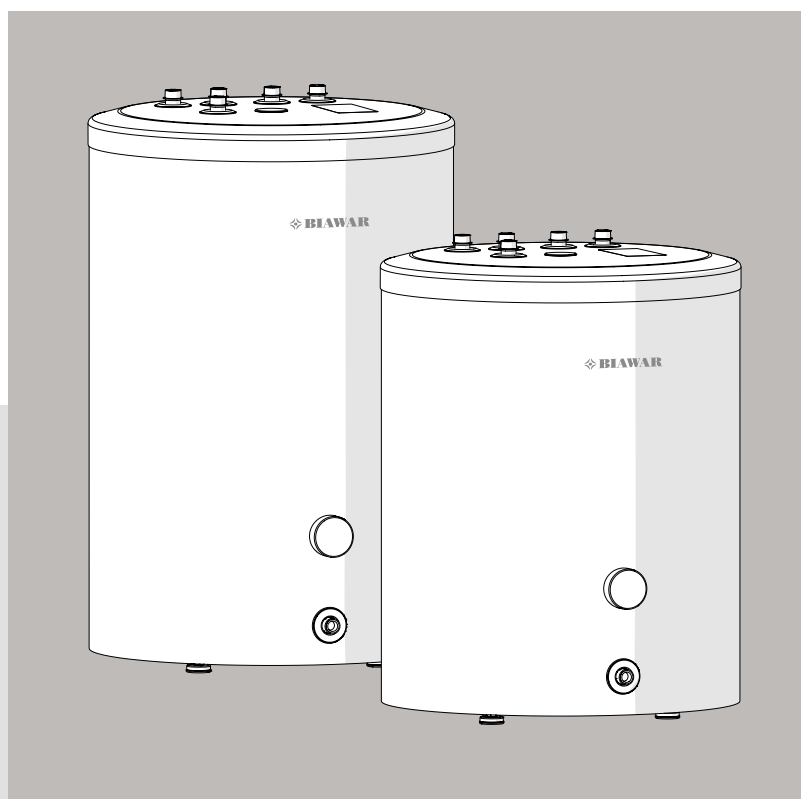
INSTRUKCJA OBSŁUGI I MONTAŻU

Zasobniki c.w.u. z węzownicą

LINDO 2

W-E 120.61B

W-E 150.61B



 **BIAWAR**

Istnieje prawdopodobieństwo, iż niniejsza instrukcja mogła ulec przedawnieniu, dlatego należy zweryfikować jej aktualność na stronie internetowej www.biawar.com.pl. Zawsze należy stosować się do aktualnie obowiązującej instrukcji dostępnej na portalu internetowym producenta.

Zamieszczone w instrukcji schematy instalacyjne nie zastępują projektu instalacji i mogą służyć jedynie do celów poglądowych.

Produkt nie jest przeznaczony do używania przez osoby o obniżonej sprawności fizycznej / psychicznej lub nieposiadających doświadczenia i wiedzy, jeśli osoby te nie są nadzorowane lub instruowane przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo. Zabrania się obsługi urządzenia przez dzieci.

Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian konstrukcyjnych i zmian w instrukcji.

©NIBE-BIAWAR 2024

Spis treści

1. Informacje ogólne _____	4	6. Akcesoria i części zamienne _____	11
Wstęp _____	4	7. Serwis _____	11
Zastosowanie _____	4	8. Recykling i utylizacja _____	11
Kontakt _____	4	9. Dane Techniczne _____	12
2. Budowa _____	5	Wymiary urządzeń _____	13
3. Instalacja _____	5	Karta gwarancyjna _____	14
Miejsce instalacji _____	5	Warunki gwarancji _____	14
Demontaż obudowy _____	6		
Wymagania instalacyjne _____	7		
4. Podłączenie, uruchomienie, obsługa _____	9		
Podłączenie _____	9		
Uruchomienie _____	9		
Ostrzeżenia i zalecenia praktyczne _____	10		
5. Konserwacja _____	10		
Ochronna anoda magnezowa _____	10		
Wymiana anody magnezowej _____	10		

1. Informacje ogólne

Wstęp

Dziękujemy za okazane zaufanie i wybór urządzenia marki BIAWAR. Aby móc w pełni skorzystać z zalet tego urządzenia, należy przed użyciem przeczytać niniejszą instrukcję, a w szczególności rozdziały dotyczące instalacji, obsługi oraz gwarancji. Prosimy przechowywać instrukcję w bezpiecznym miejscu i udostępnić ją w razie potrzeby.



UWAGA

Istnieje prawdopodobieństwo, iż niniejsza instrukcja mogła ulec przedawnieniu, dlatego należy zweryfikować jej aktualność na stronie internetowej www.biawar.com.pl. Zawsze należy stosować się do aktualnie obowiązującej instrukcji dostępnej na portalu internetowym producenta.



UWAGA

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane przez nieprzestrzeganie niniejszej instrukcji.



UWAGA

Rozdziały niniejszej instrukcji dotyczące instalacji i przeglądów są przeznaczone dla wykwalifikowanego instalatora.

Zastosowanie

Zasobniki ciepłej wody użytkowej W-E 120/150.61B służą wyłącznie do podgrzewania, magazynowania i zaopatrywania w ciepłą wodę użytkową gospodarstwa domowego, budynków użyteczności publicznej, zakładów przemysłowych itp.

Zasobniki W-E 120/150.61B przystosowane są w szczególności do współpracy z kotłami gazowymi, jednak można je wykorzystywać również do współpracy z innymi źródłami ciepła, np: kotłami stałopalnymi, kotłami olejowymi itp.

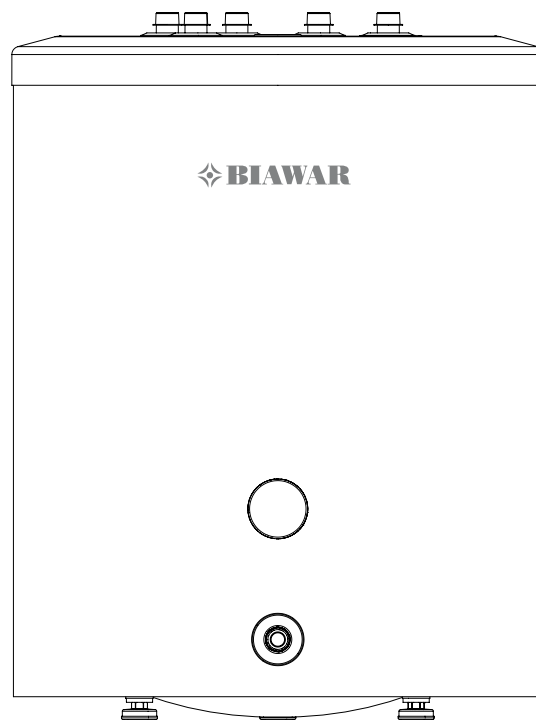
Podczas montażu i eksploatacji zawsze należy stosować się do zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji. Zasobniki są łatwe do instalowania, bezpieczne i wygodne w użytkowaniu. Podgrzaną wodę można doprowadzić do wielu punktów czerpalnych oddalonych od siebie, np.: wanny, umywalki, zlewu itp.



UWAGA

Zasobniki W-E 120/150.61B służą do podgrzewania, magazynowania i zaopatrywania w wodę na cele użytkowe. Każde niewłaściwe i niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie jest niedozwolone.

Inne zastosowanie traktowane jest jako niezgodne z przeznaczeniem. Za wynikające z tego tytułu szkody nie odpowiada producent ani dostawca.



Rys. 1 Zasobnik W-E 120/150.61B.

Kontakt

W razie jakichkolwiek pytań lub wątpliwości prosimy o kontakt z naszą firmą:

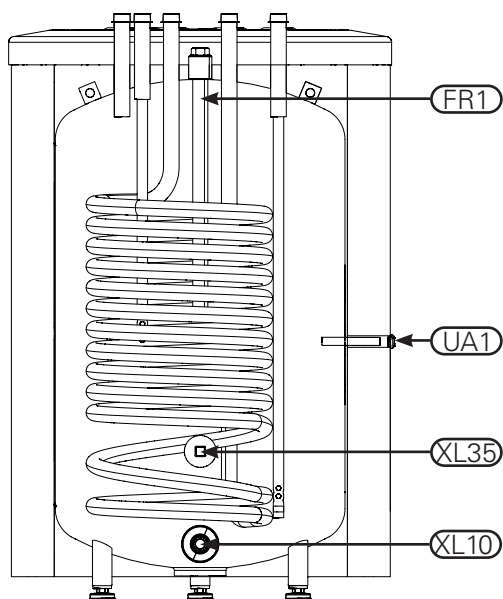
NIBE-BIAWAR Sp. z o.o.
15-703 Białystok,
Al. Jana Pawła II 57,
Tel (85) 662 84 90,
www.biawar.com.pl

NIBE-BIAWAR Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian technicznych oferowanych wyrobów.

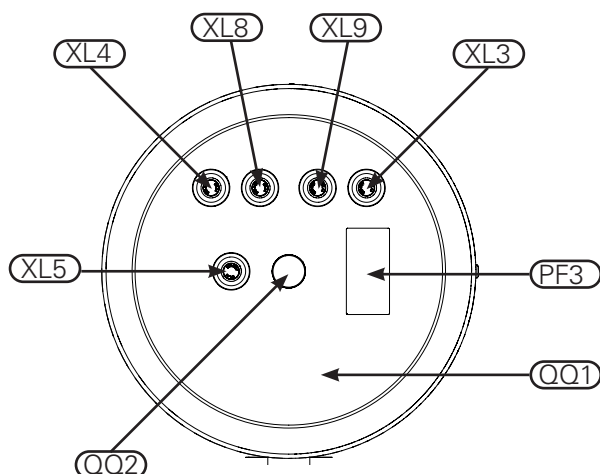
2. Budowa

Urządzenia LINDO 2 występują w pojemnościach 120 l (W-E 120.61B) i 150 l (W-E 150.61B). Są to urządzenia ciśnieniowe, tzn. ciśnienia panujące w zbiorniku oraz węzownicy odpowiadają ciśnieniom w odpowiadających im instalacjach.

Głównym elementem tych urządzeń jest zbiornik, wykonany z wysokogatunkowej blachy stalowej, zabezpieczony przed korozją emalią ceramiczną oraz ochronną anodą magnezową. Zasobniki te zostały wyposażone w wysokowydajną węzownicę spiralną podłączaną do instalacji grzewczej. Izolację cieplną tych zbiorników stanowi polistyren EPS, który zapewnia bardzo dobre właściwości termoizolacyjne urządzeń.



Rys. 2 Przekrój zasobnika W-E 120/150.61B.



Rys. 3 Widok z góry - zasobnik W-E 120/150.61B.

Opis:

- FR1 Ochronna anoda magnezowa.
- PF3 Tabliczka znamionowa.
- UA1 Kapilara do wprowadzenia czujnika temperatury.
- QQ1 Pokrywa obudowy.
- QQ2 Pokrywa anody magnezowej.

- XL3 Dopływ zimnej wody użytkowej.
- XL4 Pobór ciepłej wody użytkowej.
- XL5 Podłączenie cyrkulacji c.w.u.
- XL8 Zasilanie węzownicy.
- XL9 Powrót z węzownicy.
- XL10 Króciec spustowy.
- XL35 Króciec do montażu elektrycznego modułu grzejącego.



PORADA

Standardowo zasobniki W-E 120/150.61B wyposażone zostały w osłonę czujnika temperatury oraz możliwość podłączenia instalacji cyrkulacyjnej c.w.u.

3. Instalacja

Miejsce instalacji

Zasobniki W-E 120/150.61B mogą być instalowane w dowolnym pomieszczeniu zabezpieczonym przed spadkiem temperatury poniżej 0°C, co pozwoli uniknąć zamarznięcia wody w zbiornikach. Należy instalować je w miejscu wygodnym dla użytkownika (np. piwnicy, kotłowni itp.), w sposób, który w przyszłości umożliwi bezproblemowe przeprowadzenie czynności konserwacyjnych lub serwisowych. Ze względu na swoją konstrukcję, zasobniki W-E 120/150.61B mogą być montowane tylko w pozycji stojącej. Co do zasady, miejsce instalacji należy dobrać w sposób umożliwiający racjonalne prowadzenie tak instalacji wody użytkowej, jak i rurociągów grzewczych. Zaleca się jednak montować urządzenia w najbliższym sąsiedztwie źródła ciepła, co pozwoli na uniknięcie niepotrzebnych strat energii cieplnej. Dla uniknięcia strat energii cieplnej wszystkie przewody hydrauliczne należy dokładnie zaizolować.



UWAGA

Przy wyborze miejsca instalacji należy uwzględnić przestrzeń niezbędną do obsługi/wymiany ochronnej anody magnezowej, równą w przybliżeniu długości anody, oraz ciężar napełnionego urządzenia. Ze względu na znaczną masę urządzeń napełnionych wodą, ich ustawienie możliwe jest na podłożu posiadającym odpowiednią nośność.



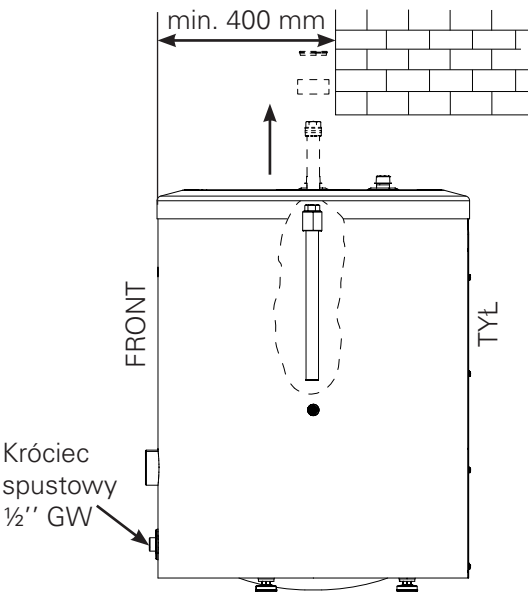
UWAGA

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe na skutek niewłaściwej instalacji urządzenia.

Zasobniki stojące W-E 120/150.61B należy ustawić na płaszczyźnie, poziomując urządzenie za pomocą regulowanych nóżek. Aby w przyszłości zapewnić bezproblemową wymianę anody, zalecamy pozostawienie nad urządzeniem wolnej przestrzeni do wymiany anody, w zależności od umiejscowienia urządzenia. Mi-

nimalne odległości do wymiany anody magnezowej zostały przedstawione na Rys. 4 (Konfiguracja 1, Konfiguracja 2).

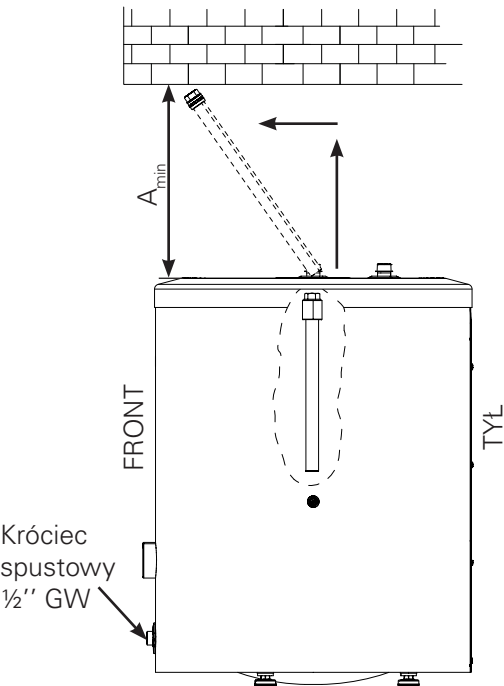
KONFIGURACJA 1



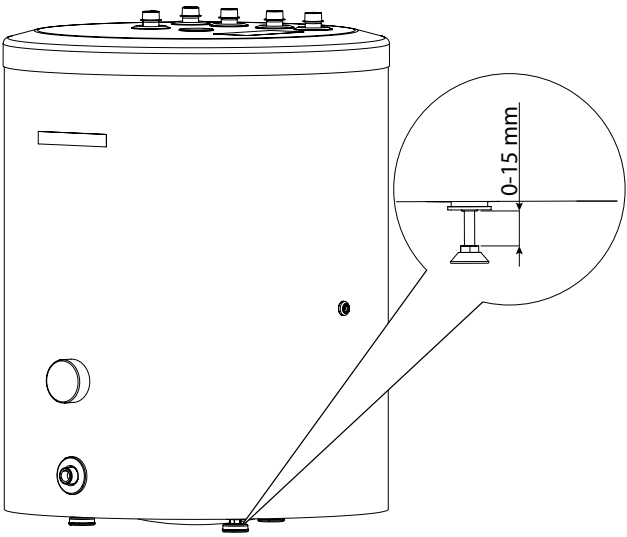
KONFIGURACJA 2

Tabela 1 Minimalne odległości przy wymianie anody.

	jedn.	LINDO 2 W-E120.61B	LINDO 2 W-E120.61B
Minimalna odległość nad urządzeniem do wymiany prętowej anody magnezowej (A_{min})	mm	380	465



Rys. 4 Ustawienie zasobnika w 2 możliwych konfiguracjach.



Rys. 5 Poziomowanie urządzenia

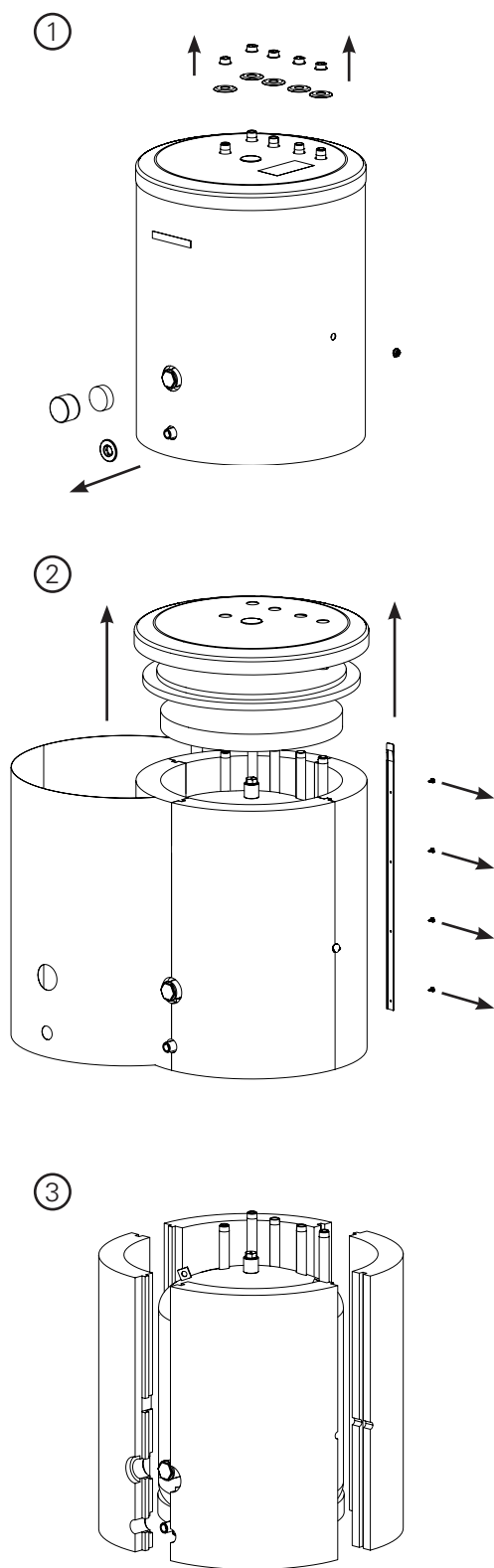
PORADA

Istnieje możliwość montażu zaworu spustowego bądź korka w króciec spustowy, w zależności od zapotrzebowań użytkownika.

Demontaż obudowy

W celu ułatwienia wniesienia i umiejscowienia urządzenia istnieje możliwość zdemontowania obudowy zewnętrznej wraz z izolacją termiczną. W tym celu należy (patrz Rys. 6):

1. Usunąć korki zabezpieczające z króćców oraz przepusty. (Rys. 6 poz. 1)
 2. Zdjąć pokrywę obudowy wraz z izolacją, a następnie odkręcić wkręty i zdemontować listwę łączącą płaszczyznę z tworzywa sztucznego. Zdjąć płaszczyznę otaczającą zbiornik (płaszcz obudowy). (Rys. 6 poz. 2)
 3. Zdemontować czteroczęściową izolację zbiornika wykonaną z polistyrenu EPS. (Rys. 6 poz. 3)
- Po ustawieniu zasobnika we właściwym miejscu, zdemontowane elementy należy zamontować w odwrotnej kolejności.



Rys. 6 Demontaż obudowy

Wymagania instalacyjne

Instalacja hydrauliczna



UWAGA

Wężownica w zasobnikach W-E 120/150.61B nie jest zabezpieczona wewnętrznie antykorozyjnie. Wężownica może zostać wypełniona tylko i wyłącznie czynnikiem grzewczym (woda grzewcza) spełniającym wymogi normy VDI 2035 cz. 1 i 2.



UWAGA

Zainstalowanie i pierwsze uruchomienie zasobnika powinno być wykonane przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami. Instalator powinien poinformować użytkownika o funkcjach wyrobu oraz udzielić niezbędnych informacji co do bezpiecznego użytkowania.

Zasobnik należy podłączyć do instalacji wodociągowej o ciśnieniu wody min 1 bar, max 6 bar i instalacji grzewczej, w której ciśnienie i temperatura czynnika grzewczego nie przekraczają dopuszczalnych wartości pracy (patrz Tabela Dane techniczne). Jeżeli ciśnienie na doprowadzeniu zimnej wody do zbiornika ma wartość wyższą niż 6 bar, należy zastosować reduktor ciśnienia.

Podłączenie instalacji grzewczej i wodociągowej należy wykonać zgodnie ze schematem instalacyjnym (patrz Rys. 7). Zabezpieczenie przed nadmiernym wzrostem ciśnienia należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Przy każdym podgrzaniu ciepłej wody w zbiorniku wzrasta ciśnienie, dlatego też każdy zasobnik musi być wyposażony w odpowiedni zawór bezpieczeństwa, zamontowany na doprowadzeniu wody zimnej, o ciśnieniu znamionowym 6 bar, który będzie chronił zasobnik przed nadmiernym wzrostem ciśnienia.



UWAGA

Podczas podgrzewania wody może nastąpić niewielki, chwilowy wypływ z zaworu bezpieczeństwa. Nie wolno temu zapobiegać, ponieważ zablokowanie zaworu bezpieczeństwa może być przyczyną awarii urządzenia.

Odływ z zaworu bezpieczeństwa należy odprowadzić do kanalizacji lub kratki ściekowej. Przewód odpływowy zaworu bezpieczeństwa powinien być zainstalowany ze spadkiem oraz zabezpieczony przed zamarznięciem odprowadzanej wody, ponadto powinien pozostawać otwarty do atmosfery. Producent nie ponosi odpowiedzialności za zalanie pomieszczenia w wyniku zadziałania zaworu.

**UWAGA**

W celu zminimalizowania zjawiska wypływu wody z zaworu bezpieczeństwa, związanego z rozszerzalnością cieplną cieczy, zaleca się zainstalowanie odpowiedniego naczynia przeponowego na przyłączy wody zimnej (Rys. 7 poz. CM1).

**PORADA**

Zawór bezpieczeństwa należy montować poza obrysem zasobnika w celu wyeliminowania ryzyka zawilgocenia obudowy.

**PORADA**

Zaleca się łączenie króćców zbiornika z odpowiednimi przewodami instalacji za pomocą śrubunków umożliwiających demontaż urządzenia w razie konieczności.

**UWAGA**

Na rurociągu doprowadzającym zimną wodę do zbiornika bezwzględnie musi być zamontowany zawór bezpieczeństwa o ciśnieniu znamionowym 6 bar.

**UWAGA**

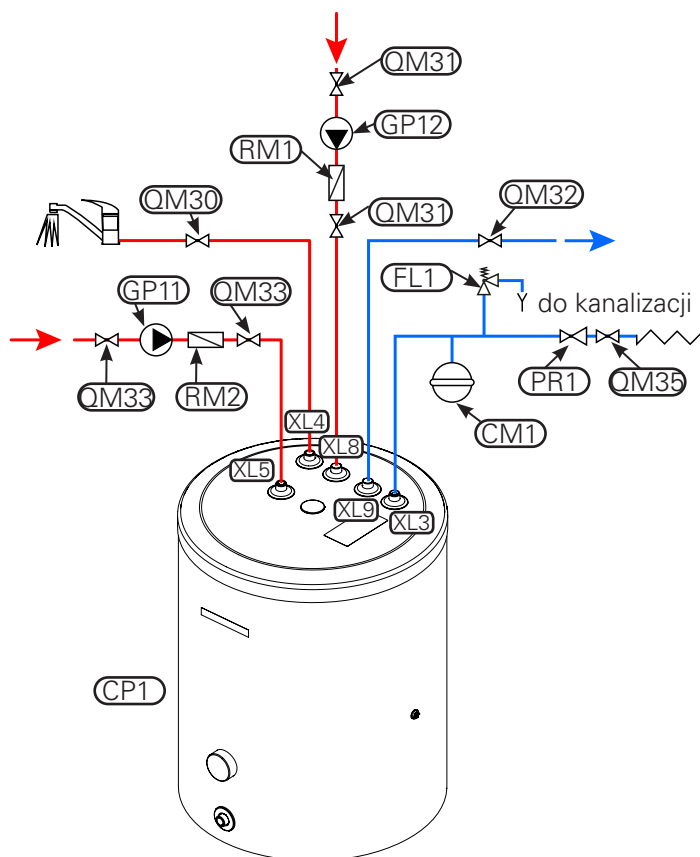
Nie wolno korzystać z urządzenia jeżeli występuje niedrożność zaworu bezpieczeństwa.

**UWAGA**

Nie należy blokować zaworu bezpieczeństwa ani przewodu odpływowego, aby w zasobniku nie powstało nadciśnienie wyższe od dopuszczalnego.

**UWAGA**

Montaż jakichkolwiek przewężeń (np. reduktorów, osadników zanieczyszczeń itp.) oraz zaworów odcinających pomiędzy zasobnikiem, a zaworem bezpieczeństwa jest niedozwolony. Dopuszcza się jedynie montaż trójnika z dołączonym naczyniem przeponowym.



Rys. 7 Schemat instalacyjny zasobnika

Elementy składowe układu hydraulicznego:

CP1	Zasobnik W-E 120/150.61B
QM30	Zawór odcinający- pobór c.w.u.
QM31	Zawór odcinający- zasilenie węzownicy
QM32	Zawór odcinający- powrót węzownicy
QM33	Zawór odcinający- cyrkulacja
QM35	Zawór odcinający- zasilenie z.w.u.
GP11	Pompa cyrkulacyjna c.w.u.
GP12	Pompa obiegowa c.o.
RM1	Zawór zwrotny- zasilenie węzownicy
RM2	Zawór zwrotny- cyrkulacja
FL1	Zawór bezpieczeństwa
PR1	Reduktor ciśnienia
CM1	Naczynie przeponowe c.w.u.
XL3	zasilenie wody zimnej
XL4	pobór c.w.u.
XL5	podłączenie cyrkulacji
XL8	zasilenie węzownicy
XL9	powrót z węzownicy

4. Podłączenie, uruchomienie, obsługa

Podłączenie

Po ustawieniu i wypoziomowaniu zasobnika należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją (oznaczenie króćców wg Rys. 3 i 7):

1. Usunąć korki zabezpieczające z króćców.
2. Podłączyć odbiorniki ciepłej wody do króćca XL4.
3. Podłączyć zasilanie wody zimnej do króćca XL3.
4. Jeżeli instalacja wyposażona jest w cyrkulację, podłączyć ją do króćca XL5. Jeżeli nie - króciec zaślepić.
5. Do króćca XL8 podłączyć zasilanie ze źródła ciepła, do króćca XL9 podłączyć powrót do źródła ciepła.



UWAGA

Przyłącze zasobnika nie powinno być wykonane z materiałów szlachetniejszych od stali węglowej, z uwagi na występowanie wzmożonej korozji elektrochemicznej. Dotyczy to złączy (kształtek) mających bezpośredni styk z gwintem króćca zbiornika. Zaleca się aby złączki (kształtki) były ocynkowane.



UWAGA

Zaleca się łączenie króćców zbiornika z odpowiednimi przewodami instalacji za pomocą śrubunków umożliwiających demontaż urządzenia w razie konieczności.

Izolacja termiczna instalacji

W celu zminimalizowania strat energii cieplnej, po zamontowaniu urządzenia i przeprowadzeniu próby szczelności, należy dokładnie zaizolować wszelkie króćce przyłączeniowe, rurociągi oraz osłony czujnika temperatury. Do tego celu należy wykorzystać izolację termiczną o odpowiednio dobranej grubości i odpowiednich parametrach termoizolacyjnych.



UWAGA

Brak izolacji termicznej, nieodpowiednia jej grubość lub izolacja wykonana z nieodpowiednich materiałów spowoduje pogorszenie parametrów termoizolacyjnych instalacji (straty energii i wyższe koszty podgrzewu c.w.u.).

Uruchomienie

Przed pierwszym użyciem zasobnika upewnić się, że wszystkie króćce są poprawnie podłączone, a następnie napełnić zbiornik wodą, odpowietrzyć układ i zamontować czujnik temperatury (patrz Rozdział 4 pkt „Montaż czujnika temperatury”) w wbudowaną osłonę czujnika temperatury oraz sprawdzić szczelność instalacji.

Napełnienie i odpowietrzenie urządzenia

1. Otworzyć zawór odcinający zimną wodę użytkową na dopływie (sieć wodociągowa) i jeden z punktów poboru ciepłej wody.
2. Napełniać zbiornik do momentu równomiernego wypływu wody w punkcie poboru wody użytkowej.
3. Napełnić węzownicę czynnikiem grzewczym, zwracając uwagę na jej odpowietrzenie.
4. Zamknąć punkt poboru i sprawdzić szczelność instalacji.
5. Sprawdzić szczelność króćca przyłączeniowego modułu grzejnego i spustowego.



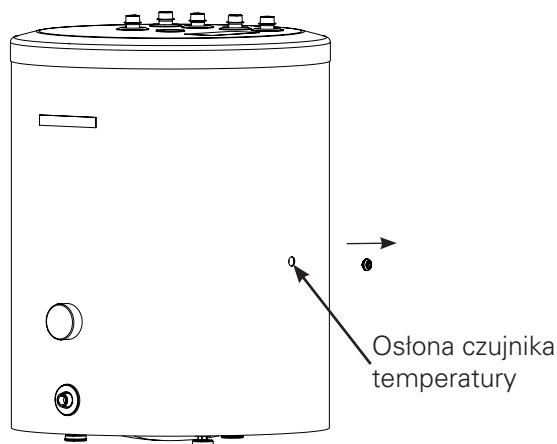
UWAGA

Korek na króćcu przyłączeniowym modułu grzejnego jest elementem eksploatacyjnym, dlatego konieczne jest sprawdzenie jego szczelności przed uruchomieniem zasobnika.

Montaż czujnika temperatury

Zasobniki W-E 120/150.61B wyposażono w osłonę czujnika temperatury zlokalizowaną po prawej stronie urządzenia. W celu zamontowania czujnika temperatury należy (patrz Rys. 8):

1. Zdemontować zaślepkę osłony czujnika.
2. Naciąć zaślepkę.
3. Przeprowadzić czujnik temperatury przez nacięcie.
4. Czujnik oraz zaślepkę włożyć w osłonę czujnika temperatury.



Rys. 8 Montaż czujnika temperatury

Ostrzeżenia i zalecenia praktyczne

Zalecenia praktyczne:

- Należy kontrolować działanie zaworu bezpieczeństwa zgodnie z jego instrukcją.
- Wymianę magnezowej anody ochronnej w okresie gwarancji należy przeprowadzać co najmniej raz na 18 miesięcy. Po okresie gwarancji częstotliwość wymiany anody magnezowej zależy od stopnia jej zużycia. W zastępstwie anody magnezowej można zastosować anodę tytanową, której nie trzeba wymieniać. Jej montaż należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją montażu producenta anody.
- W celu wyeliminowania ewentualnego zapachu siarkowodoru (powodowanego przez bakterie żyjące w wodzie ubogiej w tlen) zalecamy przestrzegać okresowego czyszczenia zbiornika i wymiany anody, oraz dodatkowo, co jakiś czas przegrzanie wody w zbiorniku do temperatury powyżej 70°C.
- Wszelkie nieprawidłowości w pracy zasobnika należy zgłaszać do autoryzowanego punktu serwisowego.
- Należy stosować tylko oryginalne części zamienne.

Ostrzeżenia:

- Zabrania się uruchamiania obiegu czynnika grzewczego, jeżeli zbiornik nie jest wypełniony wodą.
- Zabrania się użytkowania zasobnika, jeżeli stwierdzi się nieprawidłowe działanie zaworu bezpieczeństwa.
- Zabrania się instalowania jakichkolwiek urządzeń (np. zaworu odcinającego, zwrotnego itp.) pomiędzy zasobnikiem a zaworem bezpieczeństwa (wyjatek stanowi jedynie trójnik).
- Zabrania się dokonywania samodzielnych napraw osprzętu czy spawania zbiornika.
- Niedozwolone jest blokowanie wycieku wody z zaworu bezpieczeństwa.

5. Konserwacja

Warunkiem ciągłej gotowości eksploatacyjnej, niezawodności i długiego okresu użytkowania urządzenia jest przeprowadzanie okresowych przeglądów i konserwacji. Czynności konserwacyjne można zlecić dla autoryzowanego zakładu serwisowego.

Do czynności konserwacyjnych należą:

- Okresowa kontrola i wymiana magnezowej anody ochronnej (patrz Rozdział 5).
- Okresowe sprawdzanie gotowości eksploatacyjnej zaworu bezpieczeństwa (zgodnie z instrukcją producenta zaworu).
- Okresowe płukanie zbiornika z nagromadzonych osadów. Częstotliwość płukania zbiornika zależy między innymi od jakości wody występującej na danym terenie. Wykaz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny jest na stronie www.bia-war.com.pl



UWAGA

W wodzie użytkowej istnieje możliwość rozwoju bakterii Legionella. Aby wyeliminować to zagrożenie zaleca się raz na tydzień podgrzać wodę do 70 °C i przetrzymać w tej temperaturze przez 5 minut.

Ochronna anoda magnezowa

Zbiorniki c.w.u. w celu ochrony przed korozją, pokryte są wewnątrz emalią ceramiczną oraz dodatkowo zabezpieczone ochronną anodą magnezową. Szybkość korozji anody ochronnej jest różna i zależy od jakości wody na danym terenie. W celu maksymalnej ochrony przed korozją, zaleca się coroczne kontrolowanie anody ochronnej (w okresie gwarancji obowiązkowo wymiana raz na 18 miesięcy). W procesie normalnej eksploatacji anoda koroduje jako pierwsza chroniąc tym samym zbiornik i dlatego należy jej stan okresowo kontrolować.

Wymiana anody magnezowej



UWAGA

Wymianę magnezowej anody ochronnej należy przeprowadzać raz na 18 miesięcy w okresie gwarancji.

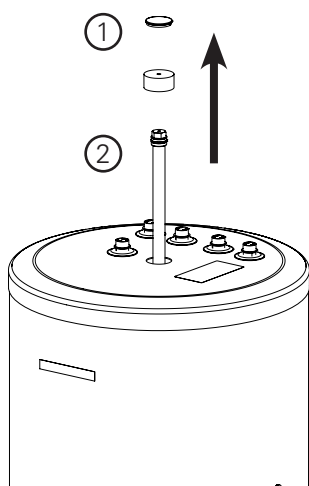


PORADA

W zastępstwie anody magnezowej można zastosować anodę tytanową, której nie trzeba wymieniać. Jej montaż należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją montażu producenta anody.

Podczas wymiany anody ochronnej należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją (patrz Rys. 10):

1. W przypadku zainstalowanego elektrycznego modułu grzejnego, w pierwszej kolejności odłączyć moduł od zasilania elektrycznego.
 2. Wyłączyć urządzenia grzewcze zasilające węzłownicę i poczekać do całkowitego wystygnięcia wody w zbiorniku.
 3. Odcąć dopływ zimnej wody użytkowej i otworzyć najniższy położony punkt poboru c.w.u.
 4. Opróżnić zbiornik przez króciec spustowy.
 5. Zdjąć pokrywkę oraz wyjąć izolację termiczną (Rys. 8 poz. 1).
 6. Wykręcić zużytą anodę magnezową ze zbiornika za pomocą klucza nasadowego (Rys. 8 poz. 2).
 7. Wymienić zużytą anodę magnezową na nową.
 8. Wkręcić nową anodę ochronną (moment dokręcania 25 Nm).
 9. Napełnić zbiornik i sprawdzić szczelność zamontowanej anody.
 10. Zamontować izolację termiczną oraz pokrywkę anody.
- Po wykonaniu ww. czynności zasobnik jest gotowy do użytkowania.



Rys. 10 Wymiana ochronnej anody magnezowej.

6. Akcesoria i części zamienne

Firma NIBE-BIAWAR posiada w ofercie akcesoria dodatkowe i części zamienne specjalnie dedykowane do tych urządzeń, np.:

- magnezowe anody ochronne,
- aktywne anody tytanowe,
- itp.

Akcesoria dodatkowe i części zamienne można nabyć w punktach sprzedaży lub w autoryzowanych punktach serwisowych. Wykaz punktów sprzedaży oraz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny jest na stronie internetowej www.biawar.com.pl

7. Serwis

Wszelkie nieprawidłowości w pracy urządzenia należy zgłaszać do autoryzowanego zakładu serwisowego. Wykaz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny jest na stronie www.biawar.com.pl.



UWAGA

Urządzenie może być naprawiane/serwisowane tylko przez autoryzowany serwis, ponieważ niewłaściwie przeprowadzona naprawa może być przyczyną powstania zagrożenia bezpieczeństwa użytkowania.

8. Recykling i utylizacja

Zgodnie z zasadami firmy NIBE-BIAWAR produkty te zostały wytworzone z materiałów najwyższej jakości przy wykorzystaniu najnowszej technologii i rozwiązań nie zagrażających środowisku naturalnemu. Przy wyborze materiałów uwzględniono zarówno możliwość ponownego wykorzystania materiałów (recyklingu), możliwość zdemontowania i oddzielenia materiałów nie nadających się do recyklingu, jak również zagrożenia wynikające z utylizacji tworzyw nie dających wykorzystać się wtórnie. Zakupione przez Państwa urządzenie składa się w ponad 90% z części, które można poddać recyklingowi i ponownie wykorzystać, dzięki czemu nie stanowią one zagrożenia dla środowiska naturalnego jak i zdrowia ludzi. Informację o punktach utylizacji zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego uzyskasz u przedstawiciela lokalnych władz, sprzedawcy lub dystrybutora.



UWAGA

W celu uniknięcia uszkodzeń systemów instalacyjnych oraz zanieczyszczenia środowiska, produkt powinien zostać zdemontowany i wycofany z eksploatacji przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami.



UWAGA

Po wycofaniu urządzenia z eksploatacji, należy zadbać aby produkt i całe wyposażenie zostały przekazane do utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami.



PORADA

Opakowanie, w którym dostarczony jest produkt, wykonane jest głównie z materiałów nadających się do ponownego przetworzenia i wykorzystania. Po zainstalowaniu urządzenia należy zadbać o właściwą utylizację opakowania, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

9. Dane Techniczne

Tab. 2 Dane Techniczne

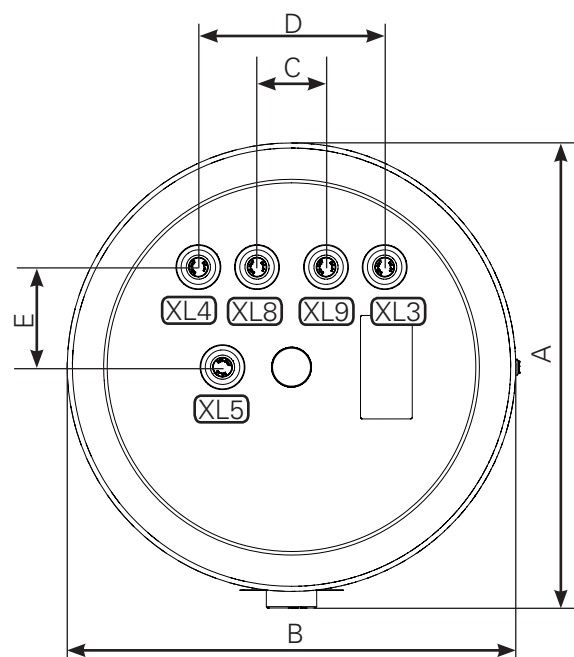
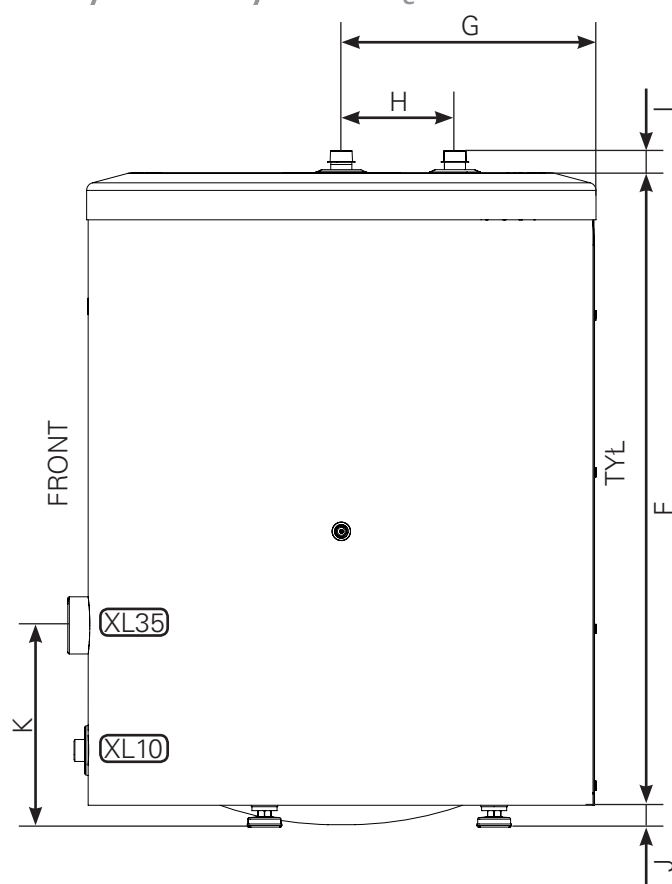
Parametr	Jedn.	Zasobnik LINDO 2	
		W-E 120.61B	W-E 150.61B
Klasa efektywności energetycznej ¹	-	B	B
Pojemność magazynowa (V) ¹	l	114	143
Strata postojowa (S) ¹	W	47	54
Pojemność nominalna zbiornika	l	120	150
Pojemność wężownicy	l	3,9	5,2
Powierzchnia grzewcza wężownicy	m ²	0,9	1,1
Max ciśnienie pracy	Zbiornik	6	
	Wężownica	10	
Max temp. pracy	Zbiornik	85	
	Wężownica	110	
Moc wężownicy	(70/10/45°C) ²	19,1	23,1
	(80/10/45°C) ²	24,0	28,9
Wydatek trwały c.w.u.	(70/10/45°C) ²	469	568
	(80/10/45°C) ²	590	712,5
Wskaźnik N _L ³	-	1,2	1,6
Wydajność krótkotrwała	l/10 min.	139,3	179,3
Zabezpieczenie antykorozyjne	-	Emalia ceramiczna + anoda magnezowa	
Typ anody	-	Anoda magnezowa z uszczelką	
Wymiar anody	mm	ø 26x350, G1"	ø26x435, G1"
Masa zasobnika	kg	52	60

¹- zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 812/2013, 814/2013

²- temp. czynnika grzewczego/temp. wody zasilającej/temp. ciepłej wody użytkowej; przy natężeniu przepływu czynnika grzewczego równym 2,5 m³/h.

³- zgodnie z DIN 4708.

Wymiary urządzeń



Wymiary			
Symbol	Jedn.	Zasobnik LINDO 2	
		W-E 120.61B	W-E 150.61B
A	mm	674	
B		650	
C		100	
D		270	
E		145	
F		807	957
G		325	
H		145	
I		25	
J		25	
K		258	

Średnice przyłączy		
Symbol	Zasobnik LINDO 2	
	W-E 120.61B	W-E 150.61B
XL3	3/4"	
XL4	3/4"	
XL5	3/4"	
XL8	3/4"	
XL9	3/4"	
XL10	1/2"	
XL35	1 1/4"	

Karta gwarancyjna

Warunki gwarancji

1. NIBE-BIAWAR Sp. z o.o. z siedzibą w Białymstoku udziela gwarancji na sprawne działanie wyrobu na okres 24 miesiące od daty sprzedaży, jednak nie dłużej niż 48* miesięcy od daty produkcji.
Gwarancja udzielana jest pod warunkiem, że wyrób:
 - jest zainstalowany zgodnie z obowiązującymi w Polsce przepisami i normami oraz wytycznymi producenta zawartymi w Instrukcji Obsługi,
 - jest użytkowany zgodnie z przeznaczeniem, zasadami użytkowania i konserwacji zawartymi w Instrukcji Obsługi, oraz 60 miesięcznej gwarancji na perforację zbiornika liczonej od daty sprzedaży, jednak nie dłużej niż 84* miesiące od daty produkcji, pod warunkiem że anoda magnezowa będzie wymieniana co 18 miesięcy licząc od daty zakupu. Dowodem wymiany anody jest dokument zakupu datowany zgodnie z wymaganym terminem wymiany anody.
2. Istnieje możliwość zastąpienia anody magnezowej anodą tytanową, która nie wymaga wymiany. Warunki gwarancji będą wówczas zachowane pod warunkiem:
 - posiadania dowodu zakupu anody tytanowej,
 - zainstalowanie anody tytanowej przez Autoryzowany Serwis,
 - potwierdzenia wykonanej usługi wpisem do karty gwarancyjnej.
3. Warunkiem obowiązywania gwarancji jest:
 - posiadanie dowodu zakupu urządzenia,
 - wypełnienie karty gwarancyjnej przez sprzedawcę,
 - posiadanie dowodu zakupu anody.
4. Wady ujawnione w okresie gwarancji będą usuwane niezwłocznie, lecz nie dłużej niż w ciągu 14 dni roboczych od daty zgłoszenia reklamacji do Autoryzowanego Serwisu, okres ten może ulec wydłużeniu o czas sprowadzenia części zamiennych od Producenta. Aktualny wykaz uprawnionych serwisów znajduje się na stronie internetowej www.biawar.com.pl
5. Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z ogólnie przyjętymi zasadami tego typu urządzeń, niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Producenta zawartymi w Instrukcji Obsługi;
 - uszkodzeń powstałych z winy Użytkownika;
 - produktów, w których stwierdzono ingerencję osób nieupoważnionych, polegającą na przeróbkach, samodzielnej naprawie, zmianach konstrukcyjnych;
 - uszkodzeń powstałych na skutek przepięć, burz, powodzi, pożarów i podobnych zdarzeń losowych;
 - uszkodzeń powstałych wskutek niewłaściwej instalacji i montażu;
 - elementów eksploatacyjnych lub zużytych w sposób naturalny (np. anody magnezowej);
 - czynności serwisowych, kontrolnych, pomiarowych i regulacji układu, dokonywanych na sprawnym urządzeniu bez związku z jego awarią. Takie czynności mogą być dodatkową usługą, płatną zgodnie z obowiązującymi cennikami.
6. Gwarant nie odpowiada za straty i szkody powstałe w wyniku użytkowania niesprawnego urządzenia.
7. Gwarant może odmówić wykonania naprawy w przypadku braku swobodnego dostępu do urządzenia.
8. W przypadku nieuzasadnionego wezwania serwisu, koszty jego przyjazdu pokrywa klient.
9. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej gwarancji zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.
10. Niniejsza gwarancja udzielana jest na urządzenia zakupione i zainstalowane na terenie Rzeczypospolitej.
11. Niniejsza gwarancja na sprzedany towar konsumpcyjny nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego do wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

* W indywidualnych przypadkach istnieje możliwość zmiany terminu, po wcześniejszej weryfikacji stanu technicznego urządzenia przez NIBE-BIAWAR.

Potwierdzenie wymiany anody**:

WYMIANA ANODY	WYMIANA W:	PIECZĄTKA	PODPIS
	18 MIESIĄCU OD DATY ZAKUPU Data wymiany		
	36 MIESIĄCU OD DATY ZAKUPU Data wymiany		
	54 MIESIĄCU OD DATY ZAKUPU Data wymiany		

**Należy również zachować dowód zakupu anody.

KUPON JEST ZAŁĄCZNIKIEM DO RACHUNKU

.....
NR RACHUNKU

.....
DATA NAPRAWY

KUPON 3

.....
PIECZĄTKA I PODPIS SERWISANTA

KUPON JEST ZAŁĄCZNIKIEM DO RACHUNKU

.....
NR RACHUNKU

.....
DATA NAPRAWY

KUPON 1

.....
PIECZĄTKA I PODPIS SERWISANTA

KUPON INSTALACJI

ANODY TYTANOWEJ*

Dotyczy tylko przy zastąpieniu anody magnezowej
anodą tytanową.

.....
(Pieczęć i podpis osoby uprawnionej do
wykonania instalacji anody tytanowej)

* należy zachować dowód zakupu anody tytanowej

KUPON JEST ZAŁĄCZNIKIEM DO RACHUNKU

.....
NR RACHUNKU

.....
DATA NAPRAWY

KUPON 2

.....
PIECZĄTKA I PODPIS SERWISANTA



BIAWAR

Ciepło lepsze z natury

.....
DATA SPRZEDAŻY

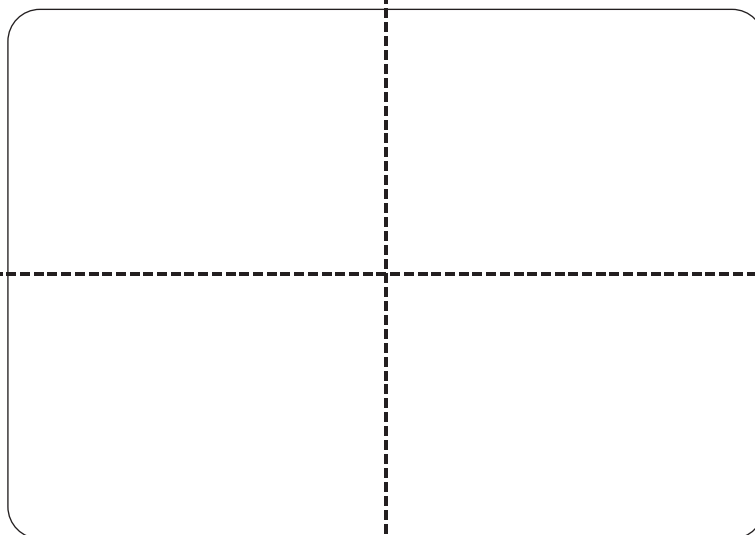
.....
CZYTELNY PODPIS KLIENTA

.....
PIECZĄTKA I PODPIS SPRZEDAWCY

.....
DATA SPRZEDAŻY

.....
CZYTELNY PODPIS KLIENTA

.....
PIECZĄTKA I PODPIS SPRZEDAWCY



.....
DATA SPRZEDAŻY

.....
CZYTELNY PODPIS KLIENTA

.....
PIECZĄTKA I PODPIS SPRZEDAWCY

.....
KONTROLA
JAKOŚCI



NIBE - BIAWAR Sp. z o. o.
Al. Jana Pawła II 57
15-703 Białystok

serwis@biawar.com.pl

tel. 85 662 84 90
fax. 85 662 84 41

www.biawar.com.pl